

Հիդրավլիկ յուղ RAVENOL Hydraulikoel TS AF 22

Մածուցիկություն: 22

հանքանյութ



20 լ

Հոդված:
1323123-020
Հոդված:
1323123-020-01-999



208 լ

Հոդված:
1323123-208
Հոդված:
1323123-208-01-999



1 000 լ

Հոդված:
1323123-700

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 22-ը ցինկից և մոխիրից զերծ, ֆոսֆորով և ծծմբով հարստացված միացյալ հիդրավլիկ յուղ է, որը մշակվել է հատուկ մետաղագործական արդյունաբերության մեջ օգտագործելու համար: Timken-ի փորձարկումներում ստացվել են գերազանց արդյունքներ:

Հատուկ ընտրված բաղադրիչների ավելացման շնորհիվ, **RAVENOL Hydraulikoel TS AF 22**-ը ապահովում է գերազանց պաշտպանություն մաշվածությունից, լավ օքսիդացման կայունություն և երկար ծառայության ժամկետ նույնիսկ ծայրահեղ պայմաններում: Այն չեզոք է կնքանյութերի նկատմամբ: Բացի այդ, հավելումները ապահովում են գերազանց կոռոզիայից պաշտպանություն և կանխում են փրփրացումը:

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 22-ը գերազանցում է DIN 51 524 Մաս 2-ի պահանջները HLP հիդրավլիկ յուղերի համար:

Կիրառություն՝

RAVENOL Hydraulikoel TS AF 22-ը նախատեսված է որպես հիդրավլիկ հեղուկ մետաղագործական արդյունաբերության մեջ օգտագործելու համար, որտեղ պահանջվում է ցինկի և մոխրի չպարունակող հիդրավլիկ յուղ, որը համապատասխանում է DIN 51 524 Մաս 2-ի պահանջներին:

Բնութագրեր`

- Բարձրվրդյունավետության բնութագրեր;
- Լավ օքսիդացման կայունություն;
- Բարձր ծերացման դիմադրություն;
- Մաշվածությունից պաշտպանության բարձր աստիճան;
- Կոռոզիայից պաշտպանության բարձր աստիճան;
- Մեկուսիչ կյութերի նկատմամբ չեզոք վերաբերմունք;
- Փրփրացման դիմադրություն:

Բնութագրերը

Մտուն	Իմաստը	Ստանդարտ
Համապատասխանում է արտադրողի պահանջներին	MAN N 698, SEB 181.222, SEB 181.226, Timken-Test DIN E 51434	
Համապատասխանում է արտադրողի բնութագրերին	DIN 51524-2	
Հատուկ հզորություն 20°C-ի դեպքում	857 g/cm ³	EN ISO 12185
Գույն	դեղին	տեսողական
Մածուցիկություն 100 °C-ում	4.3 mm ² /s	DIN 51562-1
Մածուցիկություն 40 °C-ում	22 mm ² /s	DIN 51562-1
Մածուցիկության ինդեքս VI	103	DIN ISO 2909
Բյուրեղացման ջերմաստիճան	-39 °C	DIN ISO 3016
Կառուցման ջերմաստիճան	206 °C	DIN EN ISO 2592
Առաջարկություններ	MAN N 698, SEB 181.222, SEB 181.226, Timken-Test nach DIN E 51434	