

# Փոխանցման տուփի յուղ RAVENOL Getriebeoel PAO CLP 460

Մածուցիկություն: 460

լիովին սինթետիկ



**10 լ**

Հոդված:  
**1332211-010**



**20 լ**

Հոդված:  
**1332211-020**  
Հոդված:  
1332211-020-01-999  
Շտրիխ կոդ:  
4014835762428



**60 լ**

Հոդված:  
**1332211-060**



**208 լ**

Հոդված:  
**1332211-208**

**RAVENOL Getriebeoel CLP PAO 460**-ը լիովին սինթետիկ փոխանցման տուփի յուղ է, որը արտադրվում է Գերմանիայում՝ ամենաբարձր որակի պոլիալֆառեֆինային բազային յուղի հիման վրա:

RAVENOL Getriebeoel CLP PAO 460 փոխանցման տուփի յուղը մշակվել է հատուկ ծայրահեղ կլիմայական պայմաններում շարժիչային ագրեգատներում օգտագործելու համար, ինչը թույլ է տալիս փոխանցման տուփին արդյունավետ աշխատել ցածր ջերմաստիճաններում և չի պահանջում փոխանցման տուփերի նախնական տաքացում: Հավելանյութերի փաթեթը պարունակում է կոռոզիայի, օքսիդացման, փրփրացման ինհիբիտորներ և հատուկ բարձր կայունության հակամաշվածության հավելանյութ, որը ապահովում է փոխանցման տուփի ատամնանիվների շփման մակերեսների նվազագույն մաշվածությունը: Ժամանակակից հավելանյութերի տեխնոլոգիաների կիրառումը յուղին հաղորդում է բացառիկ կայունություն ջերմաստիճանի և օքսիդանտների ազդեցության նկատմամբ, ինչը թույլ է տալիս երկարացնել փոխարինման ժամանակահատվածները՝ համեմատած հանրային փոխանցման տուփի յուղերի հետ:

RAVENOL Getriebeoel CLP PAO 460 փոխանցման յուղը օգտագործվում է տարբեր գլանաձև փոխանցումների յուղման համար, այդ թվում՝ ծանր բեռների տակ գտնվողների, կոնաձև

փոխանցումների (ներառյալ հիպոիդ փոխանցումները), գլանային առանցքակալների մեջ՝ նույնիսկ ցածր ջերմաստիճաններում, ծանր արդյունաբերական սարքավորումների որդավոր և պտուտակավոր փոխանցումների, բարձր արագությունների դեպքում ընկղմվող յուղման, ինչպես նաև ներարկման յուղման համար:

Կիրառման բնորոշ ոլորտներն են մետաղահատ և փայտամշակման մեքենաների միավորները, մուրճերը, մամլիչները, ձուլարանները և ձուլման մեքենաները, ճախարակները, գլանման գործարանները, կամրջային կռունկները, էքսկավատորները, փոխադրիչները, վերելակները, ամբարձիչները, պտտվող ցեմենտի վառարանները, թղթի և ստվարաթղթե մեքենաները, ածխային կոմբայնները, տեքստիլ և մանող մեքենաները:

**RAVENOL Getriebeoel PAO CLP 460-ը օգտագործվում է -30°C-ից մինչև +120°C ջերմաստիճաններում:**

RAVENOL Getriebeoel CLP սինթետիկ փոխանցման յուղ PAO 460-ը հեշտությամբ խառնվում է հանքային փոխանցման տուփի յուղերի հետ, սակայն հավելանյութերի արդյունավետությունը նվազում է: ՉԽԱՌՆԵԼ ՊՈԼԻԳԼԻԿՈԼԱՅԻՆ ՀԻՄՔՈՎ ՊԱՏՐԱՍՏՎԱԾ ՏՐԱՆՍՊՈՐՏԱՅԻՆ ՏՈՒՓԵՐԻ ՀԵՏ: Օգտագործելուց առաջ պոլիգլիկոլային փոխանցման տուփի յուղը լցնելուց հետո լվացեք հանքային լվացման յուղով:

Getriebeoel PAO CLP 460-ի օգտագործումը ապահովում է՝

- Գերազանց պաշտպանություն մաշվածությունից
- Առամնաշարի և կրողների և, հետևաբար, ամբողջ համակարգի ծառայության ժամկետի ավելացում
- Ծանր պայմաններում և բարձր բեռնվածության պայմաններում աշխատող սարքավորումների պաշտպանություն
- Անխափան աշխատանք ջերմաստիճանների և բեռնվածության լայն տիրույթում
- Ավելի լավ յուղային թաղանթի ամրություն և ծայրահեղ ճնշման հատկություններ՝ համեմատած առաջատար մրցակիցների նմանատիպ արտադրանքի հետ
- Մաշվածության, ինչպես նաև բարձր բեռնվածության դեպքում փոխանցման տուփի թարթման հավանականության նվազում
- Սինթետիկ կազմի շնորհիվ շփման նվազեցում, արդյունավետություն լայն ջերմաստիճանային տիրույթում
- Գերազանց աշխատանք ծայրահեղ ջերմաստիճաններում, համակարգի պաշտպանություն
- Բարձր մածուցիկության ինդեքս (VI) աշխատանքային ջերմաստիճանների լայն տիրույթում
- Գերազանց դիմադրություն ժանգի և պղնձի կոռոզիայի նկատմամբ

## Բնութագրերը

| Մտուն                                    | Իմաստը   | Ստանդարտ        |
|--|--|-----------------|
| Համապատասխանում է արտադրողի պահանջներին  | AGMA 9005-D94, Clean Panel Coker, S-200 Oxidation Tubes, U.S. Steel 224                    |                 |
| Համապատասխանում է արտադրողի բնութագրերին | DIN 51517-3  |                 |
| Համապատասխանում է                        | Cincinnati Milacron  |                 |
| Հատուկ հզորություն 20°C-ի դեպքում        | 854 g/cm <sup>3</sup>  | EN ISO 12185    |
| Գույն                                    | բաց դեղին  | տեսողական       |
| Մածուցիկություն 100 °C-ում               | 58.7 mm <sup>2</sup> /s  | DIN 51562-1     |
| Մածուցիկություն 40 °C-ում                | 453.6 mm <sup>2</sup> /s   | DIN 51562-1     |
| Մածուցիկության ինդեքս VI                 | 200  | DIN ISO 2909    |
| Բյուրեղացման ջերմաստիճան                 | -45 °C   | DIN ISO 3016    |
| Կառուցման ջերմաստիճան                    | 268 °C   | DIN EN ISO 2592 |
| Պղնձյա շերտի փորձարկում 150°C-ում        | 1a   | ASTM D130       |
| Առաջարկություններ                        | AGMA 9005-D94, Cincinnati Milacron, Clean Panel Coker, S-200 Oxidation Tubes, US Steel 224 |                 |

## Դադարեցված փաթեթավորում

| Փաթեթավորում | Հոդված             | Շտրիխ կոդ |
|--------------|--------------------|-----------|
| 60 լ         | 1332211-060-01-999 |           |
| 208 լ        | 1332211-208-01-999 |           |